

# ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗНАЧЕЙСТВО

## УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОГО КАЗНАЧЕЙСТВА ПО РЯЗАНСКОЙ ОБЛАСТИ (УФК по Рязанской области)

### ПРОТОКОЛ

#### заседания Коллегии Управления Федерального казначейства по Рязанской области

---

г. Рязань

24 июня 2019 г.

№ 2

Председательствующий:  
Руководитель Управления

Карпов Ю.Б.

Секретарь:  
Помощник руководителя Управления

Козлова Д.Ю.

Присутствовали:

Члены Коллегии Управления:  
Заместители руководителя Управления:

Васильева Н.В.  
Доронина М.А.  
Кокшарова Ю.А.  
Панков А.И.

Заместитель руководителя Управления – главный бухгалтер

Сёмина Т.Е.  
Архипова Т.Ю.

Начальник отдела доходов

Начальник отдела государственной гражданской службы и кадров

Белякова М.А.  
Булганин Е.К.

Начальник отдела технологического обеспечения

Начальник отдела функционирования контрактной системы

Габбасова Е.Г.

Начальник отдела кассового обслуживания исполнения бюджетов государственных внебюджетных фондов

Гаушко Е.А.

Начальник отдела мобилизационной подготовки и гражданской обороны

Гуторов А.И.

Начальник юридического отдела

Дроздова Е.В.

Начальник отдела внутреннего контроля и аудита	Климашина Я.И.
Заместитель начальника организационно-аналитического отдела	Косорукова Н.В.
Начальник операционного отдела	Краснова Т.В.
Начальник отдела ведения федеральных реестров	Молокова Е.Н.
Начальник отдела обслуживания силовых ведомств	Мурашов И.А.
Начальник административно-финансового отдела – главный бухгалтер	Охтина Е.А.
Начальник отдела расходов и компенсационных выплат	Расторгуев В.А.
Начальник отдела режима секретности и безопасности информации	Сонилов М.А.
Начальник отдела № 26	Сычева Т.Ю.

Приглашены:

Начальники отделов №№ 4, 14, 18, 19, 25 Управления,  
сотрудники Управления

10 человек  
(список прилагается)

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Открытие Коллегии.

О предварительных итогах работы в I полугодии 2019 года и текущих задачах Управления Федерального казначейства по Рязанской области, о новациях в казначейских функциях.

Доклад руководителя Управления Ю.Б. Карпова.

2. О перенумерации банковских счетов. Об отдельных вопросах кассового обслуживания исполнения бюджетов.

Доклад заместителя руководителя Управления А.И. Панкова.

3. Об участии в пилотировании применения риск-ориентированного подхода при санкционировании расходов.

Доклад заместителя руководителя Управления М.А. Дорониной.

4. Об особенностях финансового обеспечения страховых выплат за счет средств Фонда социального страхования Российской Федерации с 1 июля 2019 года с использованием национальных платежных инструментов.

Доклад заместителя руководителя Управления-главного бухгалтера Т.Е. Сёминой.

5. О первом опыте централизации функций по ведению бюджетного учета и начислению заработной платы в УФК по Рязанской области.

Доклад заместителя руководителя Управления Ю.А. Кокшаровой.

6. О результатах работы с обращениями граждан и юридических лиц в Управлении Федерального казначейства по Рязанской области за 5 месяцев 2019 г.

Доклад помощника руководителя Управления Д.Ю. Козловой.

7. Круглый стол. Ответы на вопросы.

8. Подведение итогов. Закрытие Коллегии.

1. СЛУШАЛИ:  
Ю.Б. Карпова – текст доклада прилагается.
2. СЛУШАЛИ:  
А.И. Панкова - текст доклада прилагается.
3. СЛУШАЛИ:  
М.А. Доронину – текст доклада прилагается.
4. СЛУШАЛИ:  
Т.Е. Сёмину - текст доклада прилагается.
5. СЛУШАЛИ:  
Ю.А. Кокшарову – текст доклада прилагается.
6. СЛУШАЛИ:  
Д.Ю. Козлову – текст доклада прилагается.
7. Круглый стол. Ответы на вопросы.  
ПОСТАНОВИЛИ: Решение Коллегии прилагается.

Председательствующий,  
руководитель Управления



Ю.Б. Карпов

Секретарь

Д.Ю. Козлова

**Список начальников отделов (и.о. начальников отделов) №№ 4, 14, 18, 19, 25  
Управления, заместителей начальников отделов и сотрудников отделов  
Управления, приглашенных на заседание Коллегии Управления 24.06.2019**

1. Богданова Ирина Александровна
2. Викулина Татьяна Анатольевна
3. Кириченко Наталья Вячеславовна
4. Козьмина Мария Васильевна
5. Макаров Владимир Владимирович
6. Милованова Елена Евдокимовна
7. Пажитнов Алексей Сергеевич
8. Трубникова Ирина Анатольевна
9. Червяков Юрий Григорьевич
10. Юшанкова Наталия Алексеевна