

ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗНАЧЕЙСТВО

УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОГО КАЗНАЧЕЙСТВА ПО РЯЗАНСКОЙ ОБЛАСТИ (УФК по Рязанской области)

ПРОТОКОЛ

заседания Коллегии Управления Федерального казначейства по Рязанской области

г. Рязань

22 декабря 2020 г.

№ 1

Председательствующий:
Руководитель Управления

Карпов Ю.Б.

Секретарь:
Помощник руководителя Управления

Бодунова Д.Ю.

Присутствовали:

Члены Коллегии Управления:
Заместители руководителя Управления:

Васильева Н.В.
Доронина М.А.
Кокшарова Ю.А.Ю.
Панков А.И.

Заместитель руководителя Управления – главный бухгалтер

Сёмина Т.Е.

Начальник отдела доходов

Архипова Т.Ю.

Начальник отдела технологического обеспечения

Булганин Е.К.

Начальник отдела функционирования контрактной системы

Габбасова Е.Г.

Начальник юридического отдела

Дроздова Е.В.

Начальник отдела информационных систем

Жирков С.Н.

Начальник контрольно-ревизионного отдела в финансово-бюджетной сфере

Кашурникова Т.В.

Начальник отдела внутреннего контроля и аудита

Климашина Я.И.

Заместитель начальника организационно-аналитического

отдела	Косорукова Н.В.
Начальник операционного отдела	Краснова Т.В.
Начальник отдела обслуживания силовых ведомств	Мурашов И.А.
Начальник отдела централизованной бухгалтерии – заместитель главного бухгалтера	Потапова Н.Н.
Начальник отдела расходов и компенсационных выплат	Расторгуев В.А.
Начальник отдела бюджетного учета и отчетности по операциям бюджетов – главный бухгалтер	Семиохина Г.Н.
Начальник отдела кассового обслуживания исполнения бюджетов	Сидорова Н.Г.
Начальник отдела режима секретности и безопасности информации	Соников М.А.
Начальник отдела № 26	Сычева Т.Ю.
Заместитель начальника административно-финансового отдела	Тесля В.И.
Заместитель начальника отдела государственной гражданской службы и кадров	Шляховая С.А.

Приглашены:

Начальники отделов №№ 4, 14, 18, 19, 25 Управления, 15 человек
сотрудники Управления (список прилагается)

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Открытие Коллегии.

О подготовке к новациям нового 2021 финансового года.

Доклад руководителя Управления Ю.Б. Карпова.

2. О процедурах завершения 2020 финансового года в части исполнения местных бюджетов. О завершении операций 2020 финансового года с наличными деньгами.

Доклад заместителя руководителя Управления А.И. Панкова.

3. О технологических особенностях завершения 2020 финансового года. Особенности технологического перехода на систему казначейских платежей.

Доклад начальника отдела технологического обеспечения Управления Е.К. Булганина.

4. О прохождении операционного дня с 01.01.2021 в условиях функционирования системы казначейских платежей.

Доклад начальника операционного отдела Управления Т.В. Красновой.

5. Отчет о выполнении Плана противодействия коррупции Управления Федерального казначейства по Рязанской области на 2018-2020 годы за 2019-2020 годы.

Доклад начальника государственной гражданской службы и кадров Управления С.А. Шляховой.

6. О результатах работы с обращениями граждан и юридических лиц в УФК по Рязанской области за 11 месяцев 2020 года.

Доклад помощника руководителя Управления Д.Ю. Бодуновой.

7. Круглый стол. Ответы на вопросы.

8. Подведение итогов. Закрытие Коллегии.

1. СЛУШАЛИ:

Ю.Б. Карпова – текст доклада и слайды прилагаются.

2. СЛУШАЛИ:

А.И. Панкова – слайды презентации прилагаются.

3. СЛУШАЛИ:

Е.К. Булганина – текст доклада прилагается.

4. СЛУШАЛИ:

Т.В. Краснову - текст доклада прилагается.

5. СЛУШАЛИ:

С.А. Шляховую – текст доклада и прилагается.

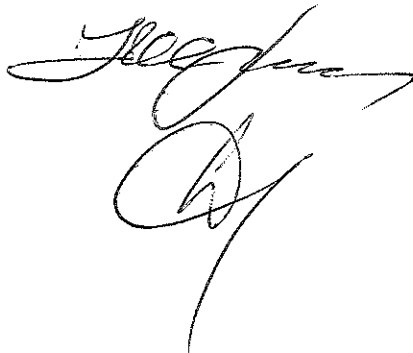
6. СЛУШАЛИ:

Д.Ю. Бодунову – текст доклада прилагается.

7. Круглый стол. Ответы на вопросы.

ПОСТАНОВИЛИ: Решение Коллегии прилагается.

Председательствующий,
руководитель Управления



Ю.Б. Карпов

Секретарь

Д.Ю. Бодунова

**Список начальников отделов (и.о. начальников отделов) №№ 4, 14, 18, 19, 25
Управления, заместителей начальников отделов и сотрудников отделов
Управления, приглашенных на заседание Коллегии Управления 22.12.2022**

1. Богданова Ирина Александровна
2. Викулина Татьяна Анатольевна
3. Иванов Михаил Владимирович
4. Кириченко Наталья Вячеславовна
5. Ковалева Лариса Викторовна
6. Козьмина Мария Васильевна
7. Колупаева Елена Александровна
8. Лукашевич Любовь Петровна
9. Макаров Владимир Владимирович
10. Милованова Елена Евдокимовна
11. Пискунова Наталья Вячеславовна
12. Савилова Татьяна Васильевна
13. Стеблевская Екатерина Михайловна
14. Юшанкова Наталья Алексеевна
15. Ярославцева Алла Анатольевна